

技术参数

加工范围	Size	TLX-300	TLX-500/600	TLX-800	TLX-1250
控制系统	NO	MITSUBISHI M80			
主轴形式	Size	A4/A5/A6			A6/A8/A10
主轴和副主轴鼻端之间距离	mm	300	500/600	800	1250
主轴通孔（棒料）最大直径	Φ	30/42/52		42/52/65	52/65/105
主轴转速	rpm	5,000		4500 /1850	4500 /1500
主轴功率	kw	7.5/11kw		11/22kw	18.5/26kw
主轴扭矩	N/m	75		75 /128	75/185
主轴卡盘直径Chuck	in	5"6"8"		6"8"10"	8"10"15"
主轴C轴分辨率	Degrees	0.001			
副主轴	Size	A4/A5/A6/A8			
副主轴通孔（棒料）最大直径	Φ	30/42/52/65			
副主轴卡盘直径	in	5"6"8"10"			
副主轴电机功率		7.5/11/15		11./22	11./26
副主轴速度	rpm	5000-1850			
副主轴C轴分辨率	Degrees	0.001			
副主轴滑台					
副主轴滑台和主轴之间行程	mm	280	450/550	750	1180
副主轴快速进给速率（Z2轴）	m/min	36			
刀架滑台行程					
刀塔刀具数量	pcs	BMT-45-12/16			BMT-65-12T
刀具尺寸 BMT-45	mm/pcs	25x25			30x30/12
动力刀具转速	rpm	6000			
动力刀电机功率，25% DC	kw	2.2/3.7			3.7/5.5
动力刀具输出扭矩	N/m	35			
X轴最大行程	mm	230			280
Z轴最大行程	mm	300	500/600	800	1250
Y轴最大行程	mm	±50			±50
Z2轴最大行程（B轴）	mm	280	450/550	750	1180
X轴/Z轴/Z2轴行程快速进给速率	m/min	36			
Y轴行程快速进给速率	m/min	10			
工件卸料最大长度	mm	160		250	无
工件卸料最大重量	kg	3.5			
切削液水泵					
外置切削液泵流量	l	140			
外置切削液泵功率	kw	±40			
内置高压切削液泵浦	bar	40			
内置高压切削液泵浦功率	kw	1.5kw			
机床最大配置重量和连接电源					
机床重量	kg	3500	4800	5500	9500
连接电源	kw	35kw		38kw	40kw
机床外形尺寸	mm	4670x2481x2300		5500x3200x2300	